

Verslag meeting Burentafel 25 april 2022

Onderwerp: Project H2ermes

Datum: 25 april 2022

Locatie: Wijk aan Zee

Aanwezig: Namens de 'burentafel':

- Frans Backus - Wijkgroep Westertuinen Beverwijk
- Luuth van der Scheer - Stichting Milieuhervestel Wijk aan Zee
- Johan Zwakman, Angela Scholder, Angelien Hensen - Wijkplatform IJmuiden Noord
- Jos Kortehaas, Marjam Tamis, Michel Sjoers - Wijkplatform Velsen Noord

Names HyCC:

- Simon Glazenberg
- Peter Baas
- Jasper Jansen

Afmeldingen:

- Dirk Wiedema – Milieuplatform IJmuiden

- Agenda:**
1. Introductie HyCC
 2. Introductie Project H₂ermes
 3. Details project H₂ermes en mogelijke impact op de omgeving
 4. Tijdslijn
 5. Vragen en discussie

1. Introductie HyCC

- HyCC (The Hydrogen Chemistry Company) richt zich volledig op het realiseren van groene waterstof projecten voor de verduurzaming van industrie.
- HyCC is een joint venture van Nobian en de Green Investment Group.

2. Introductie project H₂ermes

- H₂ermes zal waterstof produceren door water te splitsen met duurzame stroom in een proces dat 'elektrolyse' heet
- Elektrolyse wordt al meer dan 100 jaar op grotere schaal toegepast in fabrieken van Nobian, waaronder in Rotterdam. Dit is een veilig en geluidsarm proces.
- HyCC zal de fabriek bouwen en opereren en levert de waterstof aan Tata Steel zodat zij kunnen verduurzamen.
- Tata Steel heeft een grote hoeveelheid waterstof nodig om helemaal te verduurzamen, project H₂ermes is hiervoor een start.
- H₂ermes kan daarnaast helpen om eerste gebruik van waterstof in de regio (NZKG/Amsterdam) op gang te helpen voor verduurzaming van industrie en transport.
- Gasunie zal ook een backbone aanleggen voor transport van waterstof.

3. Details project H₂ermes

- **Locatie:** Er zijn door Tata Steel 5 alternatieven bekeken, de gekozen locatie is de beste keuze omdat deze voldoende afstand heeft van bewoning (geen overlast), naast de geplande aanlanding voor windstroom van Tennet ligt met goede aansluitingen op elektriciteit, water en andere voorzieningen. Ook laat dit voldoende ruimte voor andere ontwikkelingen ter verduurzaming van Tata Steel.
- **Veiligheid:** de fabriek wordt veilig ontworpen. Er is geen aparte opslag van waterstof waardoor de kans op worst-case incidenten minimaal en beperkt in

omvang zijn. Op de slide is de risico-contour te zien bij worst-case incidenten met een kans van 1 op een miljoen (10^{-6}). Deze contour volgt ongeveer de plotgrens van het project.

- **Vraag:** waarom kan de waterstof niet op zee gemaakt worden?
Antwoord: dit is in de toekomst wellicht mogelijk maar de technologie is nu nog niet ver genoeg ontwikkeld. Dit zal nog jaren duren terwijl we nu al willen beginnen met verduurzamen en het opdoen van ervaring bij de inzet van waterstof bij Tata.
- **Vraag:** wat is de bouwduur? **Antwoord:** circa 2 jaar (na vergunning en investeringsbesluit)
- **Geluid:** de technologie is geluidsarm. Het geluid dat te horen is aan de rand van de dichtstbijzijnde bewoning (max 25 dBA) is vergelijkbaar met het achtergrondgeluid en dus niet hoorbaar.
 - **Opmerking burentafel:** de geluidsruijme zit al vol en er zou dus niets bij moeten komen. De laatste jaren is ook door verschillende partijen toegezegd dat het geluid niet toe zou nemen. **Reactie:** als er toch geluid bijkomt dan kan met Tata Steel gekeken worden of dit ergens anders kan worden gecompenseerd, zodat er alles bij elkaar genomen geen geluid bijkomt.
- **Emissies:** er zijn incidenteel alleen emissies van zuurstof en waterstof, dit is niet schadelijk. Het doel blijft om ook de zuurstof zoveel mogelijk in te zetten bij Tata zodat alles efficiënt gebruikt wordt.
 - **Vraag:** wat gebeurt er met de restwarmte? **Antwoord:** er wordt met HVC bekeken of de restwarmte in het warmtenet ingezet kan worden zodat deze nuttig gebruikt kan worden. Er wordt door leden van de Burentafel een suggestie gedaan om de restwarmte eventueel te bufferen als deze niet ingezet kan worden, zodat de warmte niet verloren gaat.
 - **Vraag:** waar komt het water vandaan? **Antwoord:** het suppletiewater voor het koelwatersysteem komt uit de Lek en er wordt op dit moment gekeken wat de beste manier is dit te zuiveren voor gebruik. Een optie is ontkalking. **PM note:** Het voedingswater voor de electrolyse wordt geleverd via de deminwater installaties van TSIJ. **Vervolgvrage:** kunnen eventuele verontreinigen worden opgevangen zonder iets te lozen?
Antwoord: er wordt gekeken naar zero-discharge in het kader van het ontwerp.
 - **Vraag:** hoeveel water gebruikt de fabriek? **Antwoord:** max 25m³ per uur voor het elektrolyseproces.
- **Vraag:** van wie neem je de stroom af? **Antwoord:** Tata neemt het af van Tennet en wij nemen het af van Tata.

4. Tijdslijn

- Het basis ontwerp is gereed en HyCC bereid nu de vergunningsaanvragen en de mer-beoordelingsnotitie voor en het ontwerp wordt verder uitgewerkt. De mer-beoordelingsnotitie wordt door RHDHV opgesteld.
- Doel is 2025 gereed te zijn met een bouwduur van circa 2 jaar (inclusief detailontwerp en levering van onderdelen).

5. Vragen

- **Vraag:** hoe komt het bouwverkeer straks binnen?
Antwoord: via terrein Tata Steel.
- De leden dorpsraad merken op dat het lastig is om iedereen in de omgeving goed te bereiken met informatie. Alleen uitnodigen is niet genoeg, bewoners moeten ook actief benaderd worden. De suggestie wordt gedaan om contact op te nemen met Tennet en van hun proces te leren.
- Er wordt bedankt voor het goede overleg.